

СОСУДЫ КОНДЕНСАЦИОННЫЕ, УРОВНИТЕЛЬНЫЕ И РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЕ СК, СУ, СР



- НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
- КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ
- ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
- ПРИМЕРЫ ЗАПИСИ ПРИ ЗАКАЗЕ

СОСУДЫ КОНДЕНСАЦИОННЫЕ, УРОВНИТЕЛЬНЫЕ И РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЕ СК,СУ,СР

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сосуды уравнильные предназначены для исключения влияния на результат измерения высоты столба жидкости в импульсной линии путем поддержания постоянного уровня жидкости в сосуде по отношению к измеряемому переменному уровню в резервуарах при измерении дифманометрами уровня жидкости в резервуарах.

Сосуды уравнильные конденсационные предназначены для поддержания постоянства и равенства уровней конденсата в системе, передающей перепад давления от диафрагмы к

дифманометру при измерении расхода водяного пара.

Сосуды разделительные предназначены для защиты внутренних поверхностей дифманометров от непосредственного воздействия измеряемых агрессивных сред путем передачи измеряемого давления через разделительную жидкость.

Сосуды универсальные предназначены для использования взамен сосудов конденсационных, уравнильных или разделительных

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сосуды выпускаются по ТУ 4212-097-12150638-2002 в исполнениях в соответствии с рисунками 1-4.

Габаритные размеры, мм, не более:

- СК - 6,3; СК - 25; СК - 40 - 165x142x76;
- СУ - 6,3; СУ - 25; СУ - 40 - 255x132x170;
- СР - 6,3; СР - 25; СР - 40 - 240x180x170;
- СКУР - 6,3; СКУР - 25; СКУР - 40 - 228x145x76

Используемые материалы и условные давления приведены в таблице 1

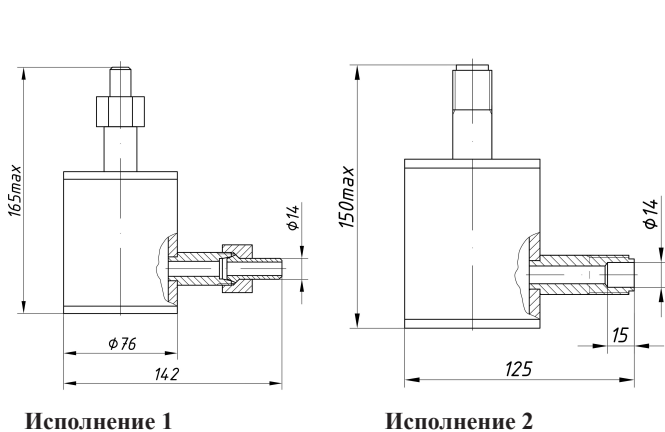


Рис. 1. Сосуды конденсационные (СК)

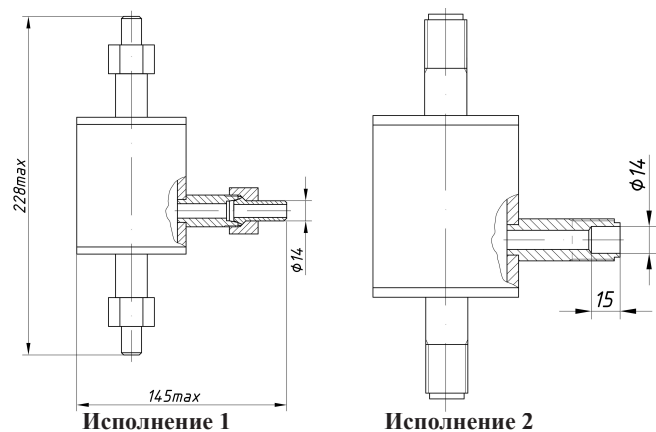


Рис. 2. Сосуды универсальные (СКУР)

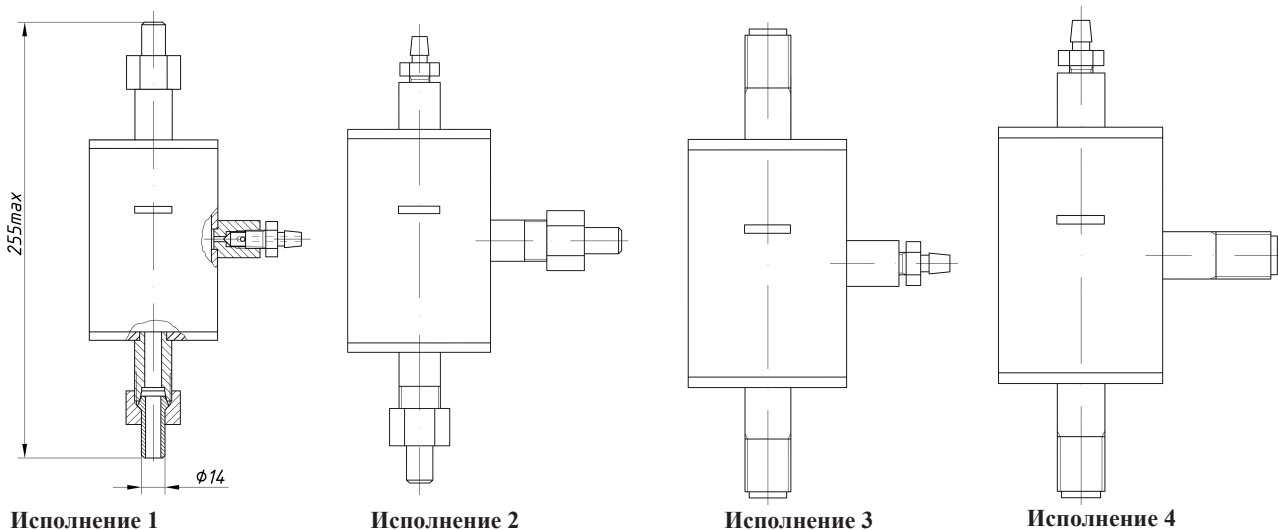


Рис. 3. Сосуды уравнильные (СУ)

СОСУДЫ КОНДЕНСАЦИОННЫЕ, УРОВНИТЕЛЬНЫЕ И РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЕ СК,СУ,СР

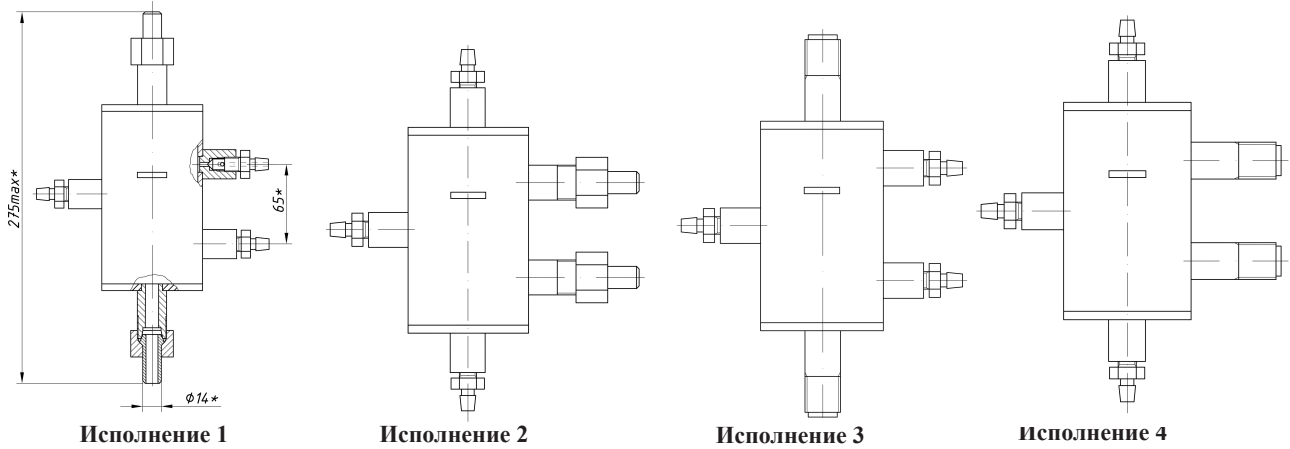


Рис. 4. Сосуды разделительные (СР)

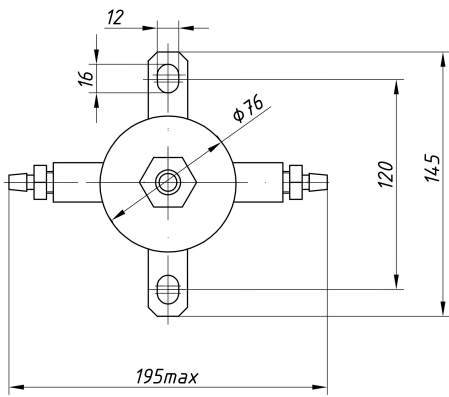


Рис.5 Установочные размеры разделительных сосудов

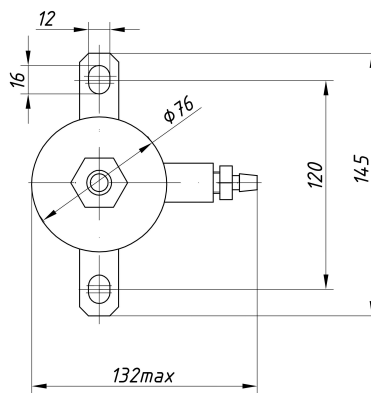


Рис.6 Установочные размеры уравнильных сосудов

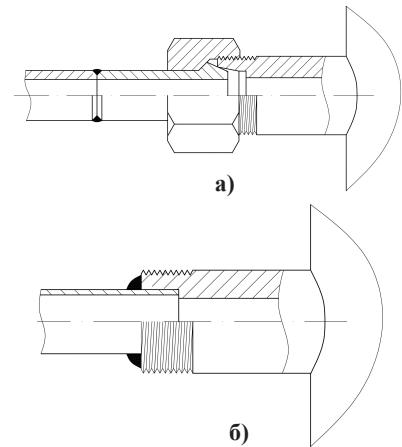


Рис.7 Присоединение технологических линий

Условное обозначение	Р _у , МПа	Материал	Условное обозначение материала
СК-6,3; СУ-6,3; СР-6,3	6,3	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	А
		Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	Б
СК-25; СУ-25; СР-25	25	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	А
		Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	Б
СК-40; СУ-40; СР-40	40	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	А
		Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	Б

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Присоединение импульсных линий диаметром 14 мм производится с помощью сварки встык к ниппелю с накидной гайкой (рис.7а) или к патрубку внахлест (см. Рис 7б). Сосуды СК-40, СУ-40 и СР-40 монтируются только к патрубку внахлест. Технологическая резьба на сосудах используется только для испытания сосудов на прочность. Для монтажа не используется.

ПРИМЕРЫ ЗАПИСИ ПРИ ЗАКАЗЕ

Сосуд уравнильный (СУ) на условное давление Р_у 25 МПа, изготовленный из стали 12Х18Н10Т исполнения 2:

Сосуд уравнильный СУ-25-Б –2 ТУ 4212-097-12150638-2002;

Сосуд уравнильный конденсационный (СК) на условное давление Р_у 6,3 МПа, изготовленный из стали СТ 20 исполнения 1:

Сосуд уравнильный конденсационный СК-6,3 А-1 ТУ 4212-097-12150638-2002;

Сосуд универсальный (СКУР) на условное давление 6,3 МПа, из углеродистой стали, исполнения 1 обозначается:

Сосуд универсальный СКУР-6,3А-1 ТУ 4212-097-12150638-2002;

Сосуд универсальный (СКУР) на условное давление 10 МПа, из нержавеющей стали, исполнения 2 обозначается:

Сосуд универсальный СКУР-10Б-2 ТУ 4212-097-12150638-2002.